



รถพ่นน้ำยาฆ่าเชื้อ

ลักษณะรถ

1. เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์
ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบธรรมดา
2. มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน และเป็นรถช่วงยาว
3. เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศ
4. ส่วนด้านหน้ารถยนต์ห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเบาะนั่งชนิดแบบแยก 60 : 40 สำหรับ 3 ที่นั่ง มีพนักพิง ทำด้วยหนังอย่างดี ทั้งนี้เฉพาะเบาะผู้ขับขี่ต้องสามารถปรับตำแหน่งได้ หรือมีเบาะนั่งแบบแยก 2 ที่นั่ง มีพนักพิง ทำด้วยหนังอย่างดี และมีแผ่นยาง หรือ พลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ
5. คุณสมบัติของเครื่องยนต์ (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด
6. รถยนต์ที่มีขนาดปริมาตรกระบอกสูบเกินกว่าหรือต่ำกว่า ซีซี ที่กำหนด ไม่ถึง 50 ซีซี ให้ถือว่าเป็นรถยนต์ตามขนาด ซีซี ที่กำหนดไว้

ขนาดและน้ำหนักรถ

- ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,750 มิลลิเมตร
- ความยาวไม่น้อยกว่า 4,950 มิลลิเมตร
- ความสูงไม่น้อยกว่า 1,650 มิลลิเมตร
- ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า 3,050 มิลลิเมตร
- รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดไม่เกิน 6.50 เมตร

เครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แถวเรียง DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์
- ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไดเร็กอินเจกชัน แบบคอมมอนเรล
- กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที
- แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 280 นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที
- มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 75 ลิตร

ระบบขับเคลื่อน

เกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ โดยมีคลัทช์ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

/ระบบ...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

ระบบบังคับเลี้ยว	เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
ระบบเบรก	ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีครีบบระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก
ระบบกันสะเทือน	ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (2 ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง ด้านหลังแบบแหนบซ้อน หรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ
ระบบไฟฟ้า	แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต
ขนาดล้อและยาง	ล้อด้านหน้า เป็นล้อและยางขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต ล้อด้านหลัง เป็นล้อกระทะล้อผ่า และยาง XCD หรือที่ต่ำกว่า มีล้อและยางอะไหล่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต โดยติดตั้งอุปกรณ์ล้อคป้องกันโจรกรรม
การป้องกันสนิม	ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด
การป้องกันความร้อน	ให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่สุดที่กระจกประตู กระจกบานหน้า และกระจกด้านหลัง ภายในห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี (แบบเอกสาร หรือแคตตาล็อก ประกอบการพิจารณา)
สีรถ	ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอก)	<ul style="list-style-type: none"> - กันชนหน้า ทำด้วยเหล็กสีดำ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต โดยสามารถรองรับการติดตั้งวินช์ได้ - กันชนหลัง ทำจากอลูมิเนียม หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต - กระจกมองข้างซ้าย - ขวา ปรับพับไฟฟ้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต - ไฟหน้ามัลติรีเฟล็กเตอร์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต - ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้
อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายใน)	<ul style="list-style-type: none"> - กระจกประตูด้านข้างสามารถปรับขึ้น - ลงได้ - ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร - มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล - กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน - ไฟส่องสว่างภายในห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร - เครื่องปรับอากาศในห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร - ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP3/CD หรือดีกว่า พร้อมลำโพง และเสาอากาศ และช่องต่อสัญญาณจากภายนอก ติดตั้งมาพร้อมกับรถยนต์ตามมาตรฐานจากผู้ผลิต - ติดตั้งกุญแจรีโมท และระบบเซ็นทรัลล็อกประตู

/อุปกรณ์...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

- อุปกรณ์ความปลอดภัย**
- เข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด 2 ที่ และเข็มขัดนิรภัยแบบ 2 จุด 1 ที่ (เบาะแยก 60 : 40) หรือเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด 2 ที่ (เบาะแยก 2 ที่)
 - ระบบถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า 2 ที่ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - มีระบบเบรก ABS และ EBD หรือระบบที่ดีกว่า ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - เสริมแหนบรถยนต์ทั้ง 2 ข้าง เพื่อให้สามารถรับน้ำหนักผู้บรรทุกและวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมผู้ปฏิบัติงานได้ โดยให้มีความมั่นคงแข็งแรงที่สุด
 - สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ
 - มีค้ำกันสาดกระຈกประตูติดตั้งที่ภายนอก
 - เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)
 - อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED ที่สามารถใช้งานกับมาตรฐานระบบไฟฟ้าของรถยนต์ได้ดี
 - ติดตั้งอุปกรณ์ทำลายกระຈกนิรภัยประจำรถ
 - ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรมล้อคเบรก ที่สามารถล้อคคลัทซ์และคันเร่งได้ โดยไม่เจาะตัวรถยนต์ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ซึ่งรับประกันอุปกรณ์จากผู้ผลิตไม่น้อยกว่า 1 ปี (แนบเอกสาร หรือแคตตาล็อก ประกอบการพิจารณา)
 - ติดตั้งกล้องติดรถยนต์บันทึกด้านหน้า ความละเอียดไม่น้อยกว่าระดับ Full HD สามารถส่งภาพผ่าน Wi-Fi ได้ มีหน่วยความจำไม่น้อยกว่า 16 GB มีปุ่มกดถ่ายภาพนิ่งฉุกเฉินติดตั้งบริเวณคอนโซลหน้ารถ และเป็นผลิตภัณฑ์ผ่านการรับรองมาตรฐาน CE หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า (มีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา)
 - มีชุดอุปกรณ์ฉุกเฉิน (สายลากจูง สายพ่วงแบตเตอรี่ โคมไฟสปอร์ตไลท์ น้ำมันเอนกประสงค์)
- ตัวบรรทุก**
- เป็นตัวบรรทุกสีขาว ผนังตู้เป็นระบบแซนวิชประกบไฟเบอร์กลาส พร้อมระบบป้องกันเชื้อราในตัว ไร้รอยต่อ
 - โครงสร้างของตู้ผลิตจากอลูมิเนียม ขูบ ANODIZE ยึดเกาะโครงสร้างตู้ด้วยกาวคุณภาพสูง ป้องกันแสง UV
 - มีประตูด้านซ้ายและขวา มีความกว้างไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร มีความสูงจากพื้นถึงขอบล่างประตูตอนเปิด ไม่น้อยกว่า 700 มิลลิเมตร มีประตูเปิดข้างละ 1 บาน แบบเลื่อนขึ้น-ลง โดยเวลาเปิดบานสไลด์จะม้วนเก็บใต้หลังคาตู้ พร้อมชุดล้อแบบท้อสแตนเลสขนาด 7 หุน
 - ประตูด้านหลัง มีความสูงจากพื้นถึงขอบล่างประตูตอนเปิด ไม่น้อยกว่า 700 มิลลิเมตร โดยเวลาเปิดบานสไลด์จะม้วนเก็บใต้หลังคาตู้
 - ลักษณะภายใน พื้นทำด้วยอลูมิเนียม มีถังไฟเบอร์สำหรับใส่น้ำยาฆ่าเชื้อจำนวน 2 ถัง (ถังละ 400 ลิตร) พร้อมชุดเครื่องพ่นน้ำยาแบบละอองและแบบความดันสูง พร้อมชุดตัวล้อคเครื่อง ติดตั้งที่พื้นอย่างละ 1 เครื่อง

/- คุณลักษณะ...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

- คุณลักษณะเครื่องพ่นน้ำยาแบบละอองฝอย ประกอบด้วย
(แบบเอกสารประกอบวันที่เสนอราคา)

ก. ชุดหัวพ่นน้ำยา เป็นเครื่องพ่นน้ำยา ชนิด Radial power sprayer

หัวปั๊มประกอบด้วยลูกสูบไม่น้อยกว่า 5 ลูก เรียงโดยรอบ หัวลูกสูบผลิตจากวัสดุชนิดเซรามิก มีอัตราไหลไม่น้อยกว่า 26.9 ลิตร/นาที่ แรงดันคงที่ไม่น้อยกว่า 50 บาร์

ข. เครื่องยนต์เบนซิน ชนิด 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยอากาศ

ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 190 ซีซี กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 6.5 แรงม้า ที่ 4,000 รอบ/นาที่ อัตราการกินน้ำมัน 1.7 ลิตร/ชั่วโมง ระบบจุดระเบิดชนิดแม่เหล็กทรานซิสเตอร์ หรือ T.C.I ขนาดถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า 3 ลิตร พร้อมระบบสตาร์ทเครื่องยนต์แบบเชือกดึงสตาร์ทแบบรั้งกลับ

ค. เครื่องพ่นน้ำยา, เครื่องยนต์ ติดตั้งอยู่บนโครงเหล็ก พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

(a) ม้วนเก็บสาย จำนวน 1 อัน

(b) สายพ่นน้ำยาขนาดไม่น้อยกว่า 8.5 มิลลิเมตร

ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 50 บาร์ จำนวน 50 เมตร

(c) ปืนพ่นน้ำยา จำนวน 1 อัน

โดยอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดต้องรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี

- คุณลักษณะเครื่องพ่นน้ำยาแบบความดันสูง ประกอบด้วย

(แบบเอกสารประกอบวันที่เสนอราคา)

กก. ชุดหัวพ่นน้ำยาชนิดแบบหัวปั๊มชนิดเครื่องโดยตรง หัวปั๊มประกอบด้วย

ลูกสูบไม่น้อยกว่า 3 ลูก อัตราการไหลไม่น้อยกว่า 15 ลิตร/นาที่ แรงดันคงที่ไม่น้อยกว่า 200 บาร์

ขข. เครื่องยนต์เบนซิน ชนิด 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยอากาศ

ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 380 ซีซี กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 13 แรงม้า ที่ 4,000 รอบ/นาที่ ระบบจุดระเบิดชนิดดีดิตอล ซีดีไอ ขนาดถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า 6.1 ลิตร ระบบสตาร์ทเครื่องยนต์แบบเชือกดึงสตาร์ทแบบรั้งกลับ

คค. เครื่องพ่นน้ำยา, เครื่องยนต์ ติดตั้งอยู่บนโครงเหล็ก พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

(aa) ม้วนเก็บสาย จำนวน 1 อัน

(bb) สายพ่นน้ำยาขนาดไม่น้อยกว่า 8.5 มิลลิเมตร

ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 50 บาร์ จำนวน 50 เมตร

โดยอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดต้องรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี

/- ด้านบน...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

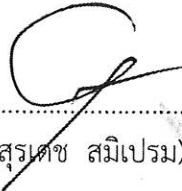
- ด้านบนตู้ด้วยอลูมิเนียมกันสนิม ด้านซ้ายและขวาติดตั้งชุดโคมไฟเบอร์กลาส ประกอบด้วย สปอร์ตไลท์ส่องสว่าง LED 18 วัตต์ ข้างละ 2 ดวง ไฟฉุกเฉิน แบบกระพริบ LED 8.5 วัตต์ ข้างละ 2 ดวง และไฟ LED หลอดยาว ข้างละ 2 หลอด ด้านบนตู้ด้านท้ายติดตั้งโคมไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่าง 18 วัตต์ 1 ดวง และ LED หลอดสั้น จำนวน 2 ดวง
 - ตู้ภายนอกประกอบด้วย ชุดแอร์โรพาร์ทผลิตจากไฟเบอร์กลาส ประกอบด้วย ชุดสเกิร์ตข้างซ้าย-ขวา และด้านท้าย ออกแบบให้มีรูปทรงเข้ากับตัวรถ พร้อมติดตั้ง สัญญาณไฟเบรก ไฟเลี้ยว ไฟถอย และไฟส่องป้ายทะเบียน
 - ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน สีส้มตามกฎหมายกำหนด มีลักษณะดังนี้
 - กกก. ด้านหน้าใช้หลอดไฟแฟลช ด้านซ้าย-ขวา มีโคมไฟข้าง โดยแต่ละชุดมีงานโค้ง ช่วยเพิ่มการกระจายแสง
 - ขขข. ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินด้านหลังต้องสามารถควบคุมการกระพริบของไฟแฟลช เปิด-ปิด จากชุดคอนโซลด้านหน้า เท่านั้น
 - คคค. ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินด้านหลัง เป็นแบบฝาครอบเลนส์ใส โดยตรงกลางเป็นหลอดฮาโลเจน และมีงานโค้งช่วยเพิ่มการกระจายแสง
 - งงง. ฝาเลนส์ครอบดวงไฟ ทำด้วยวัสดุโพลีคาร์บอเนต ขนาดความยาว ไม่น้อยกว่า 45 นิ้ว กว้างไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว
 - ติดตั้งไฟฉุกเฉินวับวาบทรงกลม ด้านหลังท้ายกระบะ จำนวน 1 จุด
 - ขนาดตู้บรรทุกโดยประมาณ มีขนาดภายนอก กว้าง (มม.) x ยาว (มม.) x สูง (มม.) เท่ากับ 1,600 x 2,400 x 1,200 และมีขนาดภายใน กว้าง (มม.) x ยาว (มม.) x สูง (มม.) เท่ากับ 1,200 x 1,800 x 1,000
- การรับประกัน** รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร
- เงื่อนไขอื่นๆ**
- รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานเดียวกัน ที่ยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบัน ทุกจังหวัดทั่วประเทศ โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา
 - ผู้เสนอราคาจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์ หรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ พร้อมทั้งได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานประกอบตู้ที่ได้รับมาตรฐาน ISO:9001:2008 และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานดัดแปลง (รง.4) มีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา
 - ผู้เสนอราคาจะต้องแนบบรรณพยาน้ำยาฆ่าเชื้อ ประกอบในวันยื่นเสนอราคา
 - รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้ายทะเบียน ภาษีสรรพสามิต อีกทั้ง การดำเนินการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

/- ให้สกรีน...

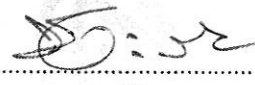


รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

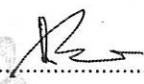
- ให้สกรีน พิมพ์ ตรากรรมปศุสัตว์ที่ประตูภายนอกห้องคนขับทั้ง 2 บาน (ซ้าย - ขวา) และติดสติ๊กเกอร์สีขาว ข้อความ “กรมปศุสัตว์” ที่ด้านบนกระจกบานหน้าคนขับ ขนาดตามความเหมาะสมให้สวยงาม และเห็นเด่นชัด
- ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็ม ถังน้ำมันในวันที่ส่งมอบรถยนต์
- ส่งมอบรถยนต์ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย โดยจะต้องมีเอกสาร รับรองการส่งมอบรถยนต์จากผู้ผลิตรถยนต์ (มีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา)

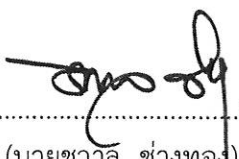

.....ประธานกรรมการ
(นายสุรเดช สมิเปรม)



.....กรรมการ
(นายชุตiphon ศิริมงคลรัตน์)


.....กรรมการ
(นายประสิทธิ์ เกษตะระ)


.....กรรมการ
(นายธงชัย สาลี)

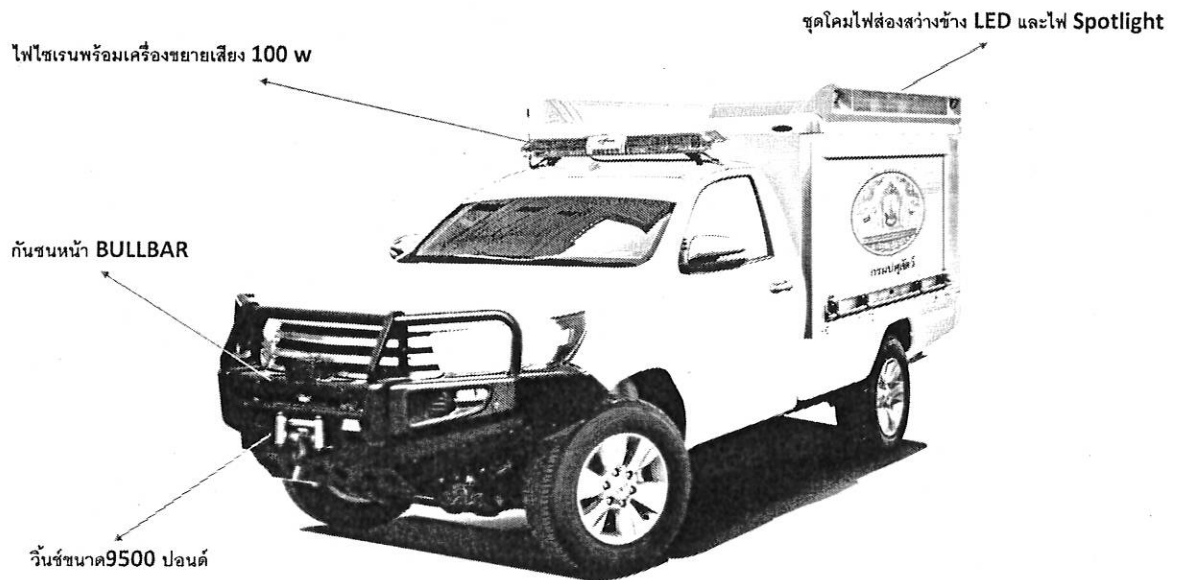

.....กรรมการ
(นายคมกฤษ โสมนัส)


.....กรรมการและเลขานุการ
(นายชวาลิ ข้างทอง)

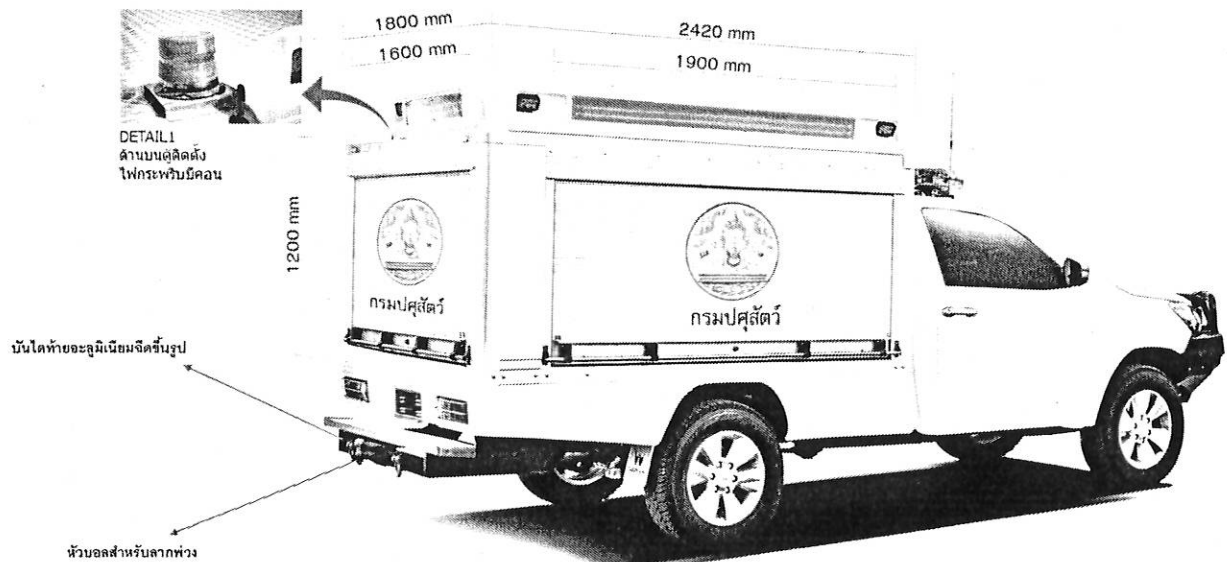

.....กรรมการและ
(นายพงศ์เทพ บุญสุข) ผู้ช่วยเลขานุการ



EXTERIOR



DIMENSION



รูปแบบเบื้องต้นของรถพ่นน้ำยาฆ่าเชื้อ

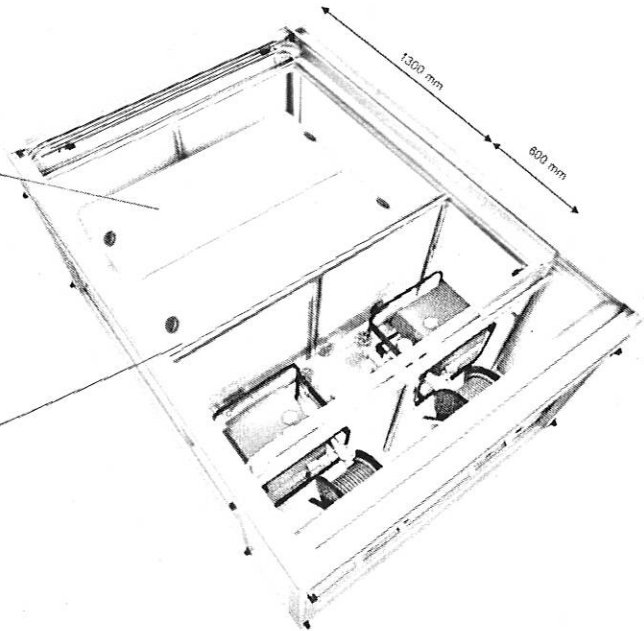


รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

INTERIOR

ถังเก็บน้ำยา 400 ลิตร
(1400 mm. x 600 mm. x 650 mm.)
จำนวน 2 ถัง

เสาแรกรับวางของอะลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป



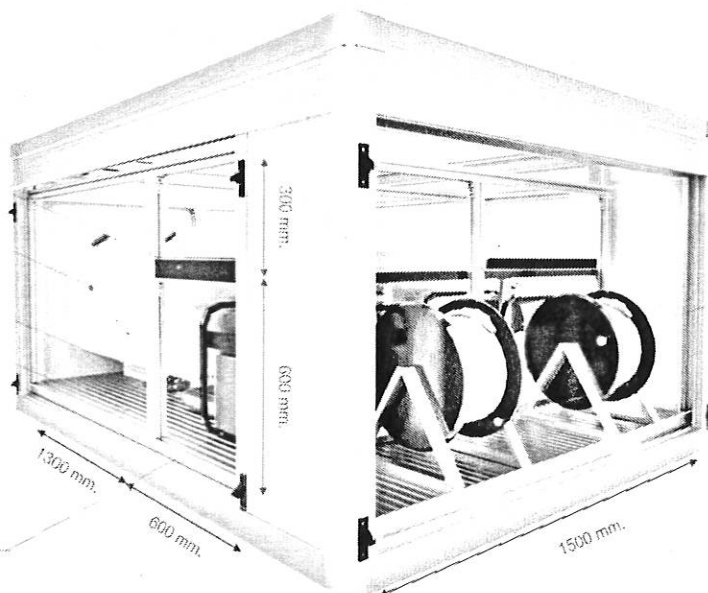
ภาพมุมบน

INTERIOR

ชั้นวางอุปกรณ์
และสิ่งการะ
ถังน้ำ 400 ลิตร
จำนวน 2 ถัง

วาล์วทั้ง
พื้นอะลูมิเนียม

เครื่องพ่นยา
จำนวน 2 เครื่อง



โรตวนสายยาง
จำนวน 2 ตัว

ภาพมุมหลังด้านซ้าย

รูปแบบภายในตู้บรรทุกเบื่องตันของรถพ่นน้ำยาฆ่าเชื้อ

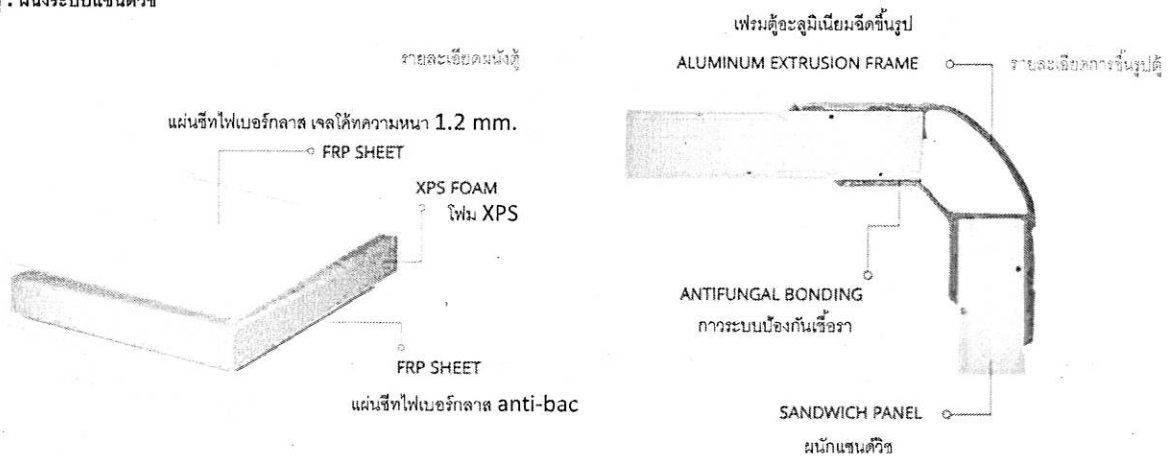


SPECIFICATION

มิติภายนอก: 1800 mm. x 2420 mm. x 1200 mm.

มิติภายใน : 1750 mm. x 2370 mm. x 1080 mm.

ผนังตู้ : ผนังระบบแซนด์วิช



SPECIFICATION

พื้น: อะลูมิเนียมโพรไฟร์จัดขึ้นรูป

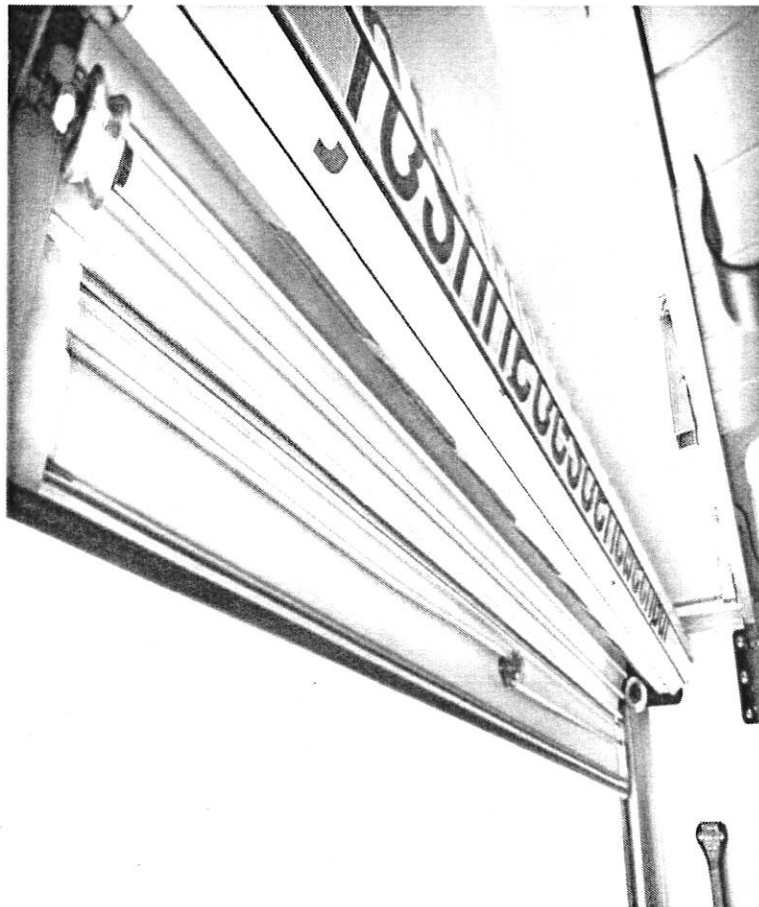


รูปแบบรายละเอียดเบื้องต้นของวัสดุรถพ่นน้ำยาฆ่าเชื้อ



SPECIFICATION

ประตูชุดเตอร์ :อะลูมิเนียมฉีดสีแบบม้วน



รูปแบบรายละเอียดเบื้องต้นของวัสดุรถพ่นน้ำยาฆ่าเชื้อ